

CASE 1

インストラクターの指導により、会社全体に改善意識を



同社HPはコチラ!

福井市で機械設計・製作・組立を行う株式会社寺本鉄工。ものづくり改善提案具体化事業を活用し、工程進捗を共有できるシステムの導入と各部門のリーダー層への研修を実施しました。今回、事業活用の経緯や活用後の変化について、代表取締役の寺本光宏氏にお話を伺いました。



代表取締役 寺本 光宏 氏

株式会社寺本鉄工

所在地: 福井市三十八社町32-19-31
代表者: 寺本 光宏 氏
事業内容: 機械設計製作・組立・加工
TEL: 0776-38-5118



グループ会議の様子。

業務の改善を行ったきっかけで、働き方改革が呼ばれる中で生産性向上を図る必要があることと、グループ長に業務の改善を行った視点や手法を学んでほしいと考えたことがあります」と寺本氏。同社は以前から、社内で改善提案を募集する制度を導入、運用していました。導入当初は、提案も上がってきていましたが、次第に提案の数は減少し、なかなか意見が上がつてこないという状況に。

そこで、全10回のインストラクター派遣を通じて各工程の進捗状況を共有できるシステムの導入と、各部門のリ

ーーを担当していたいた清水インストラクターには、改善の視点や手法だけではなく、会議の場でどのように目的を明確にし、その目的をどのように達成していくかのプロセスまで指導してもらいました。2ヶ月に1回行っている部門会議も以前と比べて雰囲気が良くなりましたし、改善案も上がつてくるようになります」と話します。

同社は今後もインストラクター派遣を活用し、5S活動にも着手する予定です。「今

回のインストラクターの指導により、良い組織風土ができるかもしれません」と寺本氏。

メンバーを変え5S活動も、自立した組織づくりを

また、工程の進捗状況の共有システムの導入について、「これまで工程間での情報共有ができていなかつたために、急な手待ちが発生するといったことがありました。まだ導入したばかりなのでこれから組織に浸透させ、情報共有を進めることでムダを排除していきたいですね」



同社が製作する機械。設計から電気まで一貫して行う。

きっかけは生産性の向上と、グループ長の能力開発のため

「事業を活用したきっかけは、働き方改革が呼ばれる中で生産性向上を図る必要があることと、

ダーや対象に研修を実施。寺本氏は「システムの導入ももちろんですが、リーダーへの研修による意識の変化が一番の収穫だと感じています」と手応えを話します。

意見を出し合う風土が完成、情報共有化も進める

寺本氏は、「担当していたいた清水インストラクターには、改善の視点や手法だけではなく、会議の場でどのように目的を明確にし、その目的をどのように達成していくかのプロセスまで指導してもらいました。2ヶ月に1回行っている部門会議も以前と比べて雰囲気が良くなりましたし、改善案も上がつてくるようになります」と話します。

同社は今後もインストラクター派遣を活用し、5S活動にも着手する予定です。「今回のインストラクターの指導により、良い組織風土ができるかもしれません」と寺本氏。

「改善のプロであるインストラクターから学び、常に改善意識を持ち、良い提案がどんどん上がつくるような自立した組織づくりを目指していきたいです」と展望します。



5S委員会での打ち合わせの様子。

がしつかりとできれば会社にとつて大きな財産になります」と話します。

当事者意識を持った組織へ

情報の5Sも進める

「通常業務との兼ね合いもありましたが、5S活動に対し全員が当事者意識を持って取り組んでくれました。以前と比べて意見も出てくるようになりましたし、こういった意識の変化も収穫となりました」と青山氏。より自立的な組織を目指し、5S委員会もメンバーを入れ替えながら進めていく予定です。

また、当初からの目標でいた情報の5Sにも着手していくか、現在の仕事の状況をどのように記録し、管理していくか。そして受注から売上までの部門間の情報のやり取りをどのように管理していくか、という3つを課題

として挙げます。青山氏は「もちろんこれまでも3つの課題に対し対応してはいるものの、まだまだ不完

全です。各部門で承認がとられた上で、モノが次工程に流れていく。そこでその記録が各部門でしっかりと行われていれば、モノと情報がきれいに流れていきます。目に見えないモノ（情報）が流れていけるように、いく弊社でもこのような流れをしっかりと作っていきたいですね」と話す。

5Sもまだ完成には至っていないといふ認識で、最後に「オフィス内の5Sもまだ完成遂げる」という想いを持つて5S

同社の主力製品、Fellowshipシリーズ。人事・給与・就業以外にも財務・生産管理なども。

CASE 2

5S活動を通じ、強い組織づくりを



坂井市でソフトウェアの開発・販売を行う株式会社シー・シー・ユー (CCU)。同社は昨年、改善提案具体化事業を活用し、5S活動に取り組みました。活動のきっかけや経緯、その成果について、代表取締役の青山博喜氏と事務局担当のデザインマーケティング部、高村成二氏にお話を伺いました。



代表取締役 青山 博喜 氏

株式会社シー・シー・ユー

所在地: 坂井市丸岡町熊堂3-1-7
(ソフトパークふくい開発センター)
代表者: 青山 博喜 氏
事業内容: パッケージソフトの開発・販売、システムコンサルティングなど
電話番号: 0766-67-6112
URL: <https://www.ccu.co.jp/>



同社HPはコチラ!

1981年に青山氏が個人で創業し、1987年に設立した同社。現在は人事・給与・勤怠管理・財務会計・生産管理といった業務システムを中心とした開発・販売しています。青山氏が5S活動の構想を描いたのは今から10年前。製造業での経験もある青山氏は「情報産業では目に見えるモノが動かず、情報が動くため、5Sや受注から販売までのモノと情報の流れの管理といった部分が曖昧になってしまう傾向にある」と感じていたそうでした。なかなか着手できずにいたところ、ものづくり改善インストラクターの存在を知ったことが後押しとなり、5S活動を開始しました。

昨年7月から11月にかけて改善提案具体化事業を活用し、インストラクターとともに活動を展開。当初は情報の5Sを目標としていましたが、5S活動を開始しました。青山氏は「委員会メンバーでのミーティングではインストラクターが求めるるべき姿を、どのように社内に合った形で落とし込んでいくか、といった点も話し合いました」と振り返ります。

具体的には、整理・整頓・清掃をまいなく行えるよう、備品を廃棄・購入する際の社内規程の整備、清掃のルール作り、月に1回の委員会メンバーによるパトロール実施な

どの活動を行いました。高村氏は「社内でヒアリングを行った際には、一般常識と思われることもルールとして決まり、やりやすいという意見がありました。インストラクターとも議論を重ねながら、まついた方が迷いもなくなりました。インストラクターとも議論を重ねながら、詳しくない部分まで規程・ルールを作りこみました」と話します。また、青山氏は「整理・整頓・清掃を行い、オフィス内もスッキリとしました。これからは今回作成した規程・ルールをしっかりと浸透させていきたいですね。多くの時間を投資しましたが、全社的に5S活動を継続し、しつけ



5S活動の取組みの一つ。書類トレーの整理・整頓を行った。