

次世代EV(電気自動車)の 高効率モーター開発を支援

高性能モーター開発プロジェクトチーム

- チームメンバー／①株式会社TOP(越前市、代表取締役社長 山本 恵一)
②日東シンコー株式会社(坂井市、代表取締役 高柳 敏彦)
③株式会社三輪機械(福井市、代表取締役 八木 国雄)
- 事業内容／EV(電気自動車)時代の高効率次世代新モーターおよび巻き線機の研究開発

事業を活用した経緯等

当センターの保坂プロジェクトマネージャーは、県内のメガネフレーム加工技術および加工機に着目し、EVの次世代高効率モーターの製造に応用できないかと考えた。そこで県工業技術センターや県内企業に呼びかけ、高効率モーターの銅線を高精度高効率で巻く巻き線機開発も含めた「Fβ(エフベータ)」プロジェクトをスタートさせた。

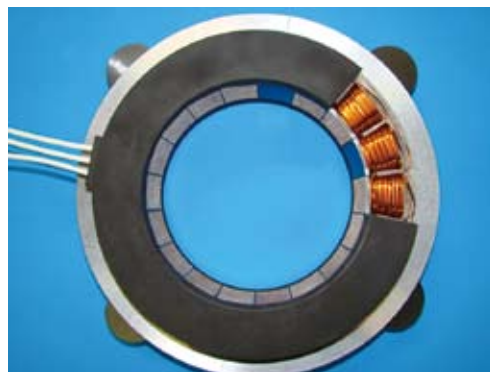
活用内容

技術的関係の強い企業3社に工業技術センターも加わり、市販のEV用モーターの研究・解析や新製品開発を実施している。

モーターは、豊富なノウハウを有する(株)TOPと絶縁技術を得意とする日東シンコー(株)が共同で開発している。また、巻き線機は、メガネのフレーム加工機メーカーである(株)三輪機械を中心に工業技術センターがバックアップし、銅線を異形高速で巻きあげる新型巻き線機を共同で開発中である。

さらに、平成24年11月の展示会「ふくい新技術・新工法展示商談会 in Honda」では、新規開発のモーターと既存商品を対比させて差別化を明確に紹介すると共に、技術プレゼンテーションを実施した。

高効率モーター(試作品)



利用された企業からの声



(株)TOP 代表取締役社長
山本 恵一 氏

異業種企業のコラボで、新製品を開発できました。今後は、一刻も早くふくい発「次世代EVモーター」を市場に投入したいと思えます。



日東シンコー(株) 代表取締役
高柳 敏彦 氏

初めての県内企業との連携で、Fβモーターのプロトタイプを製造しました。「お客様視点」の開発は大変有意義で参考になりました。早く商品化して成果に繋がりたいと思えます。



(株)三輪機械 専務取締役
八木 秀樹 氏

眼鏡フレーム加工機械の技術を活かし、新たな分野への進出の足がかりにすることが出来ました。今後は、この研究をもとに新事業を確立したいと思えます。