

# IoTデビューしませんか？ ～県内企業のIoT導入事例の紹介～

FUKUI  
AI Business  
OPEN Lab  
ふくいAIビジネス・オープンラボ

ふくいAIビジネス・オープンラボは、IoT・AI技術の導入支援や人材育成の拠点です。  
IoT・AI技術を活用した生産性向上・業務効率化や新たなビジネスの創出をご支援します。  
ここでは過去にAIラボにご相談いただいた県内企業のIoT導入事例を紹介します。

## IoT導入で生産ラインの効率化、納期の短縮を実現

福井県の補助金を活用して、現場のムダな作業の削減と作業の見える化による効率化を目標に、業務アプリ構築型のクラウドサービス「kintone」を主体としたシステムを開発、導入しました。その結果、スムーズな生産ラインの構築と管理の効率性がアップするとともに、納期の短縮化により正確な生産計画、人材評価につなげることができました。

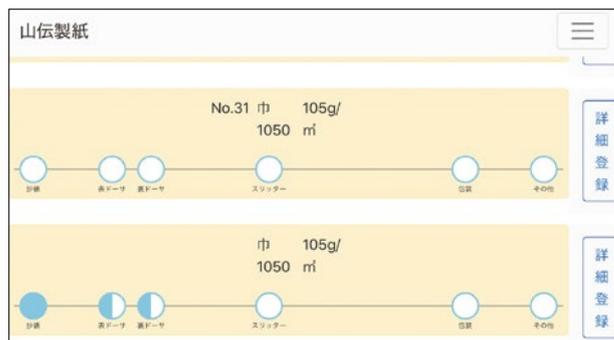
《導入機器》 kintone (サイボウズ株製)      MESH温度湿度センサー (SONY株製)



QRコードによる在庫管理



MESHによる温度湿度データ取得



現場に設置したタブレットの作業一覧画面

### 担当者の声

現場の意見を第一優先と考え、システム開発と現場導入を同時進行で進めることにより、システム導入と問題解決をスムーズに進めることができたと思っています。

また、作業環境の温度湿度データを蓄積することで、これまでベテラン職人の経験頼りであった季節による製品不良率の変動についての仮説を立証し、適切な設備投資と管理体制を整えることで、今後さらなる作業効率化と品質向上を目指します。

### お問い合わせ先

#### 山伝製紙株式会社 [製紙業]

越前市南小山町13-23 代表者 山口和弘氏  
TEL 0778-27-1556 URL <https://www.yamaden-seishi.com/>  
E-mail [info@yamaden-seishi.com](mailto:info@yamaden-seishi.com)

お問合せ

(公財) ふくい産業支援センター  
ふくいAIビジネス・オープンラボ (略称: AIラボ)

TEL:0776-67-7404 E-mail: [ailab@fisc.jp](mailto:ailab@fisc.jp) <https://www.fukui-ailab.com>

開館 平日および第2・4の土曜日  
日時 9:00～17:00 (12/29～1/3を除く)